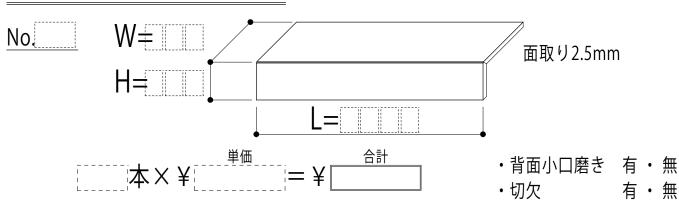
面取框

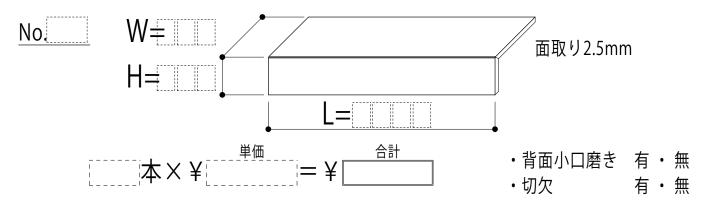
現場名

使用時期:

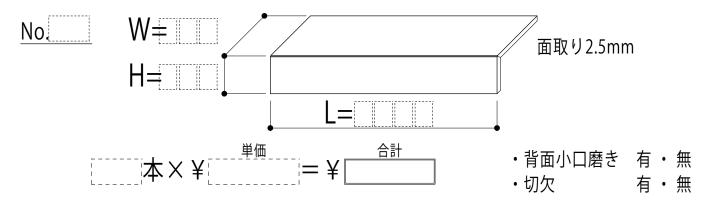
A.色番



A.色番



A.色番

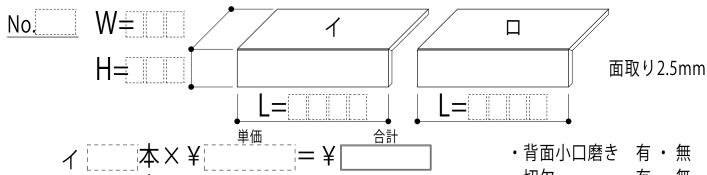


面取框

現場名

使用時期:

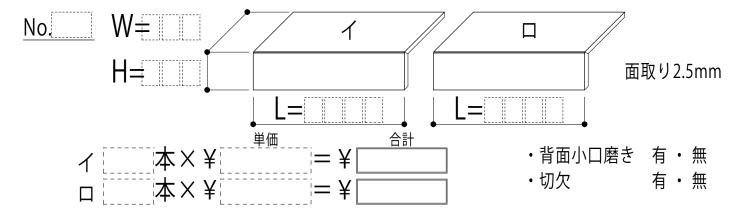
A.色番



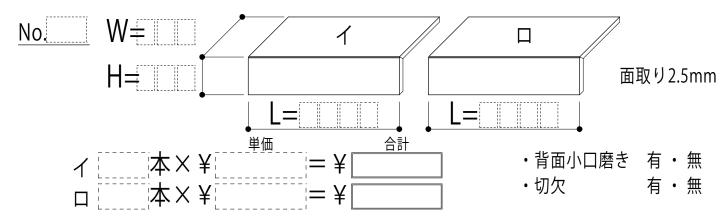
本×¥ = Y

有·無 ・切欠

A.色番



<u>A.</u>色番

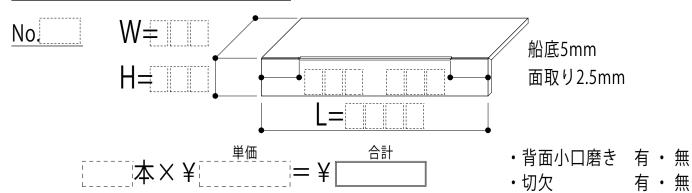


船底框

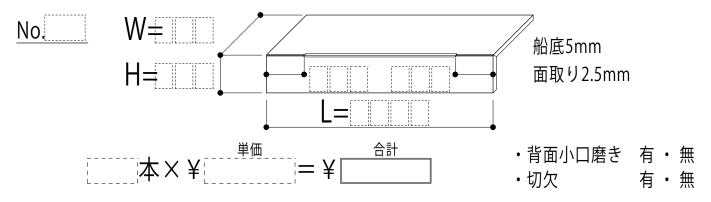
現場名



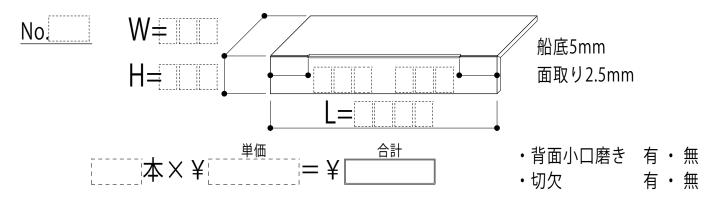
使用時期:







A.色番

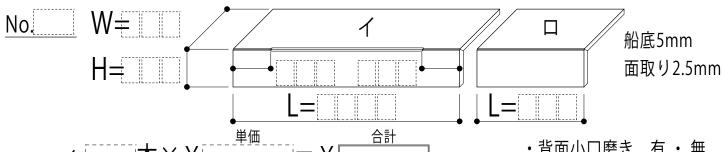


船底框

現場名

使用時期:

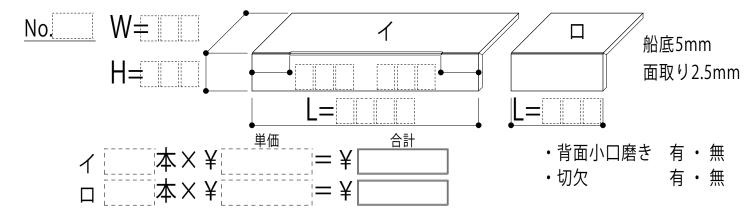
A.色番



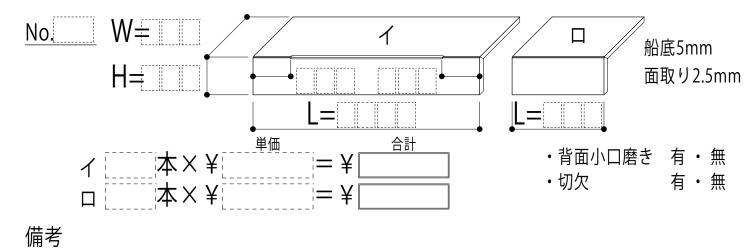
本×¥ = ¥ 本×¥ = ¥ ・背面小口磨き 有・無

有・無 切欠

A.色番



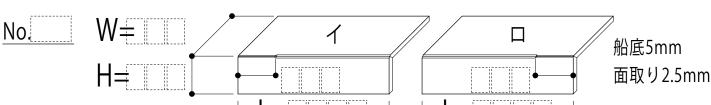
<u>A.</u>色番



船底框

現場名 使用時期:

<u>A.色番</u>

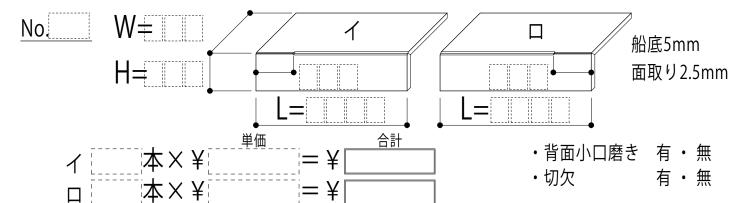




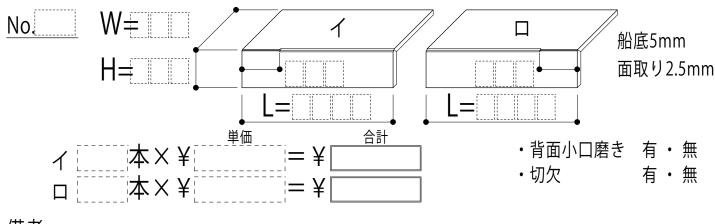
・背面小口磨き 有・無

切欠 有・無

A.色番



A.色番



冶底框			現場名			
A.色番			使用時期:			-
No.	Wŧ	1			// /\	
	H=				L=	
1	本×¥[· 単価 = ¥				船底5mm 面取り2.5mm
ロ	本×¥ 本×¥	¥ =		1	・背面小口磨 を ・切欠	き有・無有・無
A.色番				a		
No.	Wŧ	·/ 1			// //	
	H=					
		↓ L= □□□□□↓ 単価			L=	船底5mm
1	本×¥[************************************	 =				面取り2.5mm
ハ	本×¥ 本×¥	=			・背面小口磨 き ・切欠	き有・無有・無
A.色番	I''			J	7377	13 ////
No.	Wŧ	· / 1			// //	
	H=					
		L=	L=		L=	
1	本×¥	単価 二 	合計 (:			船底5mm 面取り2.5mm
	本×¥	= ¥			・背面小口磨る	
/ \ [本×¥	= ¥		1	切欠	有・無

平框

現場名

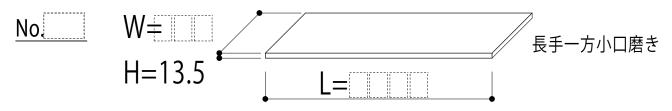
使用時期:

A.色番

No. W# || || 長手一方小口磨き H=13.5

- ・背面小口磨き 有・無
- 有·無 ・切欠

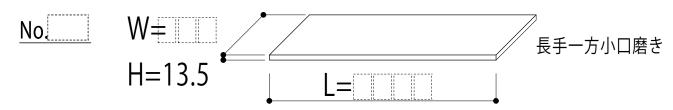
A.色番





- ・背面小口磨き 有・無
- ・切欠有・無

A.色番





- ・背面小口磨き 有・無
- ・切欠 有・無

L型框

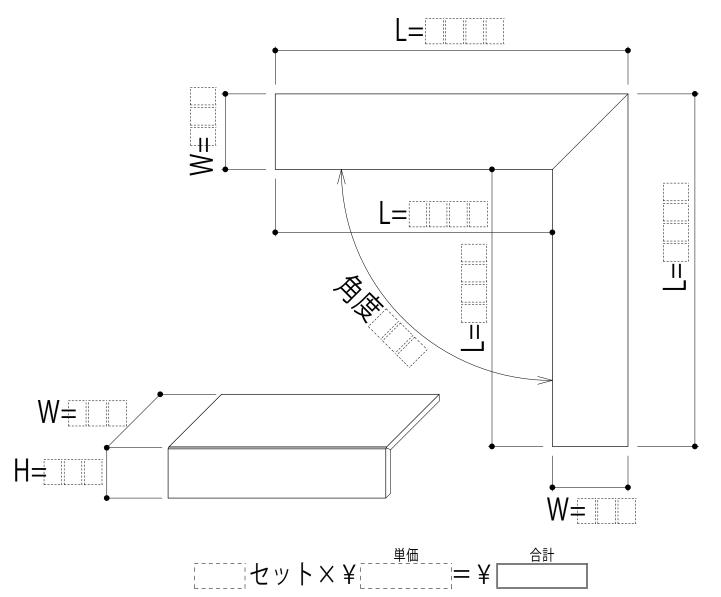
現場名		

色番

使用時期:

【平面】

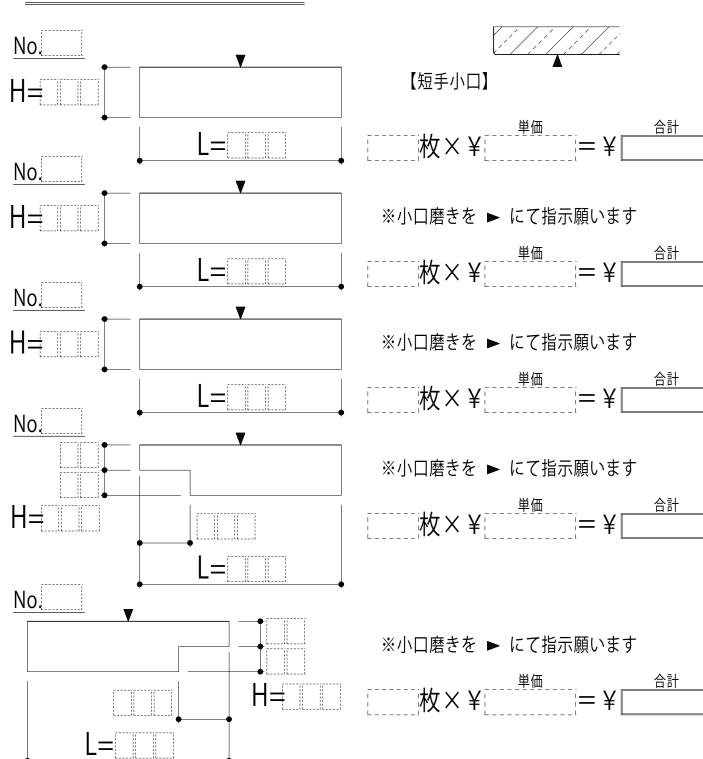
※立上り面を ▼印にて指示願います



巾木

現場名

色番 <u>使用時期:</u>



加工注文書

		現場名		
品番		使用時期:		
No.				
左	右	・石目の流れ ・小口磨き □ ・小口厚キメ □ ・トメ加エ □ ・角面加工 □ ・切欠加工 □	縦□横□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□	mm
備考	······ 注文枚数 	【[[[本本 ¥[]	^{単価} = ¥ [合計
<u>品番</u>				
No.				
左	右	・石目の流れ ・小口磨き □ ・小口厚キメ □ ・トメ加エ □ ・角面加工 □ ・切欠加工 □	縦□横□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ 右□左□上□下□	mm
下	>> 1 11 W		単価	合計

備考

加工注文書

現場名 品番 使用時期: No. 上 ・石目の流れ 縦□ 横□ ・小口磨き □ 右□左□上□下□ 右 左 ・小口厚キメ □ 右□ 左□ 上□ 下□ ・トメ加工 □ 右□左□上□下□ □ 右□左□上□下□ ・角面加工 mm 右□左□上□下□ • 切欠加工 下 注文枚数 [_____枚×¥[____=¥[

品番 No. ・石目の流れ 縦□ 横□ ・小口磨き □ 右□左□上□下□ 右 ・小口厚キメ □ 右□左□上□下□ ・トメ加工 □ 右□左□上□下□ ・角面加工 右□左□上□下□ 右□左□上□下□ ・切欠加工 下 注文枚数 [______枚×¥] == ¥[備考